



VELOCITA' DI APERTURA: Fino a 1 /ms
 VELOCITA' DI CHIUSURA: Fino a 1 /ms
 RANGE TEMPERATURA: -30°C +70°C
 TENUTA AL VENTO: da 80 a 110 Kg/mq

Le caratteristiche tecniche delle Porte Rapide ad Impacchettamento sono le seguenti:

- Traversa superiore metallica zincata di dimensioni adeguate con piastre di testata zincate, completamente imbullonate.
- Rullo Awolgitore zincato delle cinghie di sollevamento di diametro 90 mm, supportato da cuscinetti a sfera.
- Montanti laterale in lamiera pressopiegata a C con bordi sagomati ed inserti in PVC coestruso completi di canalina porta cavi.
- Il pannello è composto da robusto telo bispalmato in PVC con un trattamento ignifugo classe II, del peso di 730 g/mq, antistrappo e con tasche elettrosaldate per contenerle barre di rinforzo orizzontali.
- Di serie, le Porte Rapide ad impacchettamento: hanno 2 file di Oblò in CRISTAL trasparente, Cristal anti UV con spessore di 1 mm e di dimensione L 850 mm X H 300 mm circa.
- Cinghie di Sollevamento vettoriali con un carico max di 3000 Kg l'una.
- Motore elettrico trifase 380 V con elettrotreno ed innesto sull' albero primario della manovra manuale.
- Riduttore a vite senza fine, con lubrificazione permanente montato in presa diretta sull' albero avvolgitore.
- In assenza di corrente, manovra manuale da terra con apposita manovella.
- Finecorsa a giri ispezionabile con la possibilità di regolazione
- Quadro di comando a Norma CE con sportello apribile, completo di pulsante di Start, fungo di emergenza e bloccaporta.
- Fotocellule a raggi infrarossi orientabili con portata fino a 20 Mt
- Radio Costola di Sicurezza (obbligatoria per legge) elettromeccanica con cavo di trasmissione segnale al silicone ingobolato nel telo.
- Alimentazione -380 V composto da 2 teleinvertitori industriali, termica modulare di protezione on-off scheda madre elettronica ad innesti obbligati con funzioni di: timer di chiusura automatica, apertura parziale, test a led per segnalazione guasti.